

Мультизональные VRF-системы серии «Replace Multi Y»*

PUHY-RP200-250YJM-B

PUHY-RP300-350YJM-B

хладагент R410A

Руководство по сбору остатков минерального масла
из старой системы фреоновых трубопроводов

RU

*Реплэйс Малти Уай

Содержание

1. Компоненты агрегата PUHY-RP YJM-B	1
2. Процедура сбора минерального холодильного масла	2

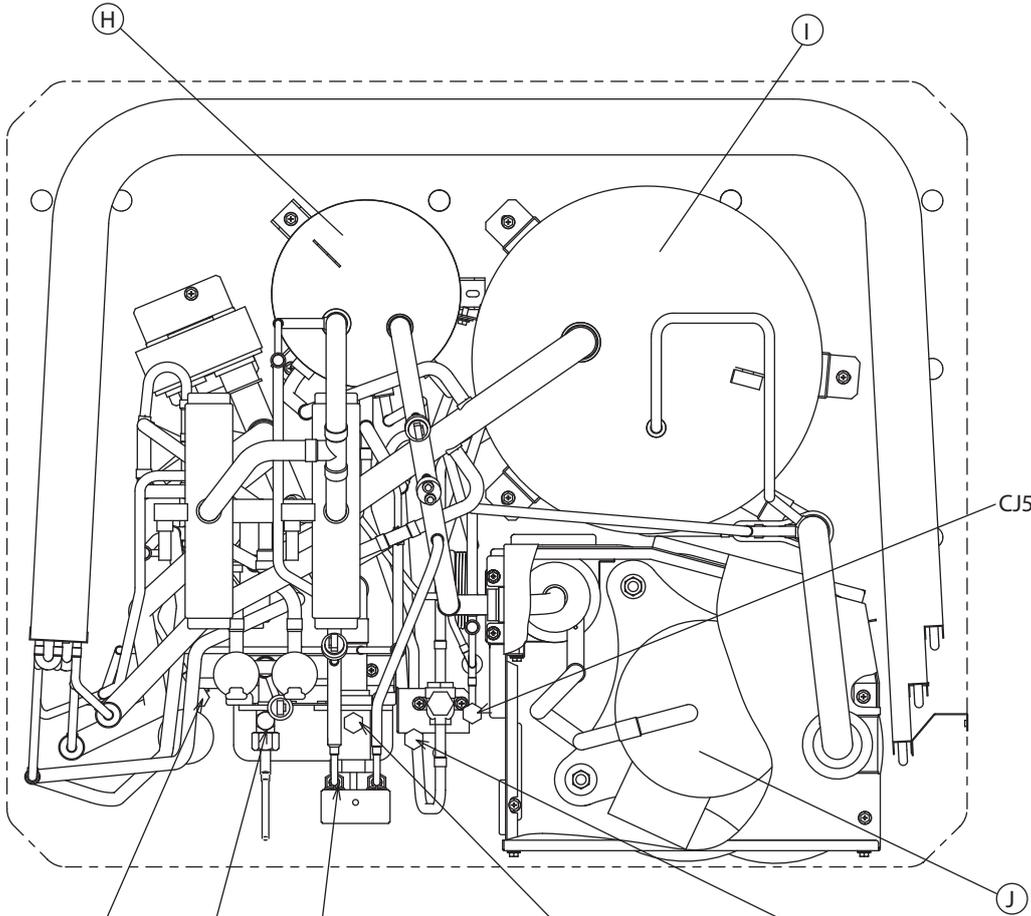


Рис. 1. Вид сверху на внутренние фреонпроводы наружного блока

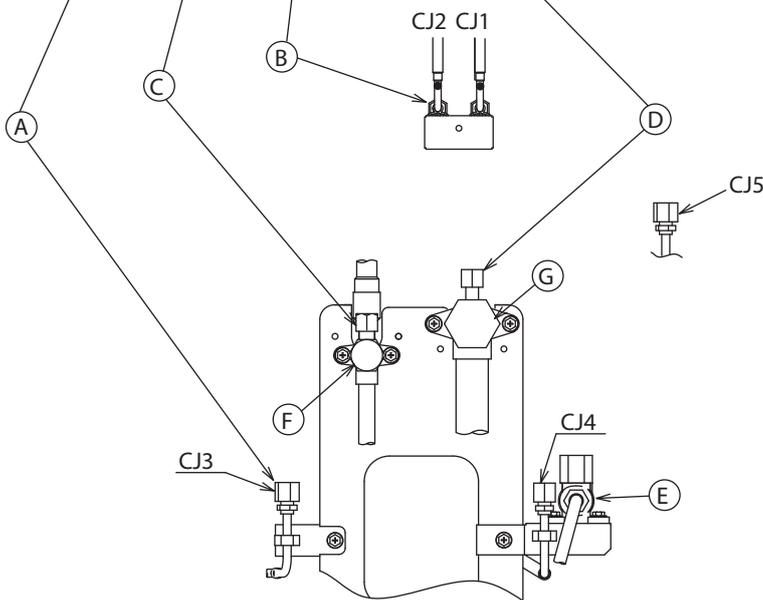


Рис. 2. Размещение клапанов

- A. Порт заправки хладагента (только для автоматической заправки).
- B. Сервисный штуцер на стороне низкого давления. Порт дозаправки хладагента после завершения режима сбора холодильного масла.
- C. Сервисный порт на жидкостном вентиле. Порт подключения к гидравлическому контуру:
 - вакуумирование (жидкостная сторона);
 - заправка хладагентом стороны внутренних блоков.
- D. Сервисный порт на газовом вентиле. Порт подключения к гидравлическому контуру:
 - вакуумирование (газовая сторона);
 - заправка хладагентом стороны внутренних блоков.
- E. Вентиль должен быть закрыт после сбора холодильного масла (BV3).
- F. Жидкостной вентиль
- G. Газовый вентиль
- H. Накопитель масла
- I. Аккумулятор
- J. Компрессор
- CJ3. Порт заправки хладагента
- CJ4. Порт отбора проб масла
- CJ5. Порт слива холодильного масла

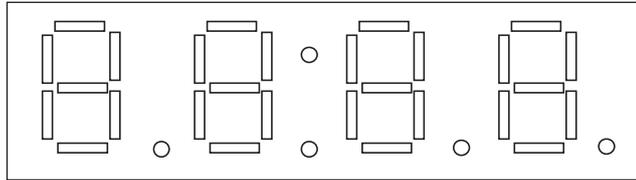
2.1 Отображение операций сбора масла на дисплее

1. Как читать значения светодиодов (LED) на сервисном дисплее.

Состояние наружного агрегата может отображаться на светодиодном дисплее посредством установки DIP-переключателей SW1:1~9 на главной плате наружного блока.

Для отображения различной информации цифровыми значениями, флажками и буквами используются четыре 7-сегментных светодиодных индикатора.

7-сегментный светодиодный индикатор



Информация о давлении и температуре отображается на дисплее цифрами, режим работы и состояние соленоидного клапана Вкл/Выкл — флажками.

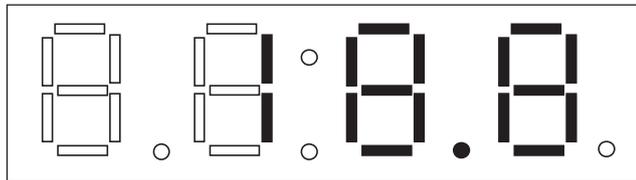
Цифровые обозначения

Пример: Датчик давления считывает 18,8 кг/см²Гс (позиция 58)

- единица измерения давления кг/см²Гс

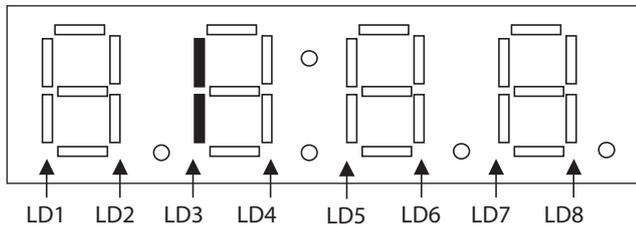
- используйте следующую формулу преобразования отображаемого значения в значение в международных единицах СИ (МПа)

Единица измерения СИ (МПа) = Отображаемое значение (кг/см²Гс) x 0,098



Обозначение флажками (каждые две линии по вертикали обозначают флажок)

Пример: Наружный блок в режиме 3-х минутной задержки перезапуска (позиция 14).



2. Таблица позиций, отображаемых на светодиодном дисплее платы наружного блока

N	Позиция переключателя SW1										Отображение на дисплее	Светодиодный дисплей										Примечание
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		LD1	LD2	LD3	LD4	LD5	LD6	LD7	LD8	LD9	LD10	
58	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	Высокое давление (кгс/см ² Гс).	от - 99,9 до 999,9										
59	1	1	0	1	1	1	0	0	0	0	Низкое давление (кгс/см ² Гс).	от - 99,9 до 999,9										
60	0	0	1	1	1	1	0	0	0	0	Среднее давление (кгс/см ² Гс).	от - 99,9 до 999,9										
45	1	0	1	1	0	1	0	0	0	0	Температура нагнетания (°C).	от - 99,9 до 999,9										
131	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	Шаги процедуры сбора холодильного масла.	rEP <=> кол-во шагов										Обратное отображение
122	0	1	0	1	1	1	1	0	0	0	Оставшееся время сбора масла. *1	от 0 до 9999										
120	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0	Флажок индикатора завершения сбора масла и заправки хладагента.	S-1 (0) <=> r-1 (0) *2										Обратное отображение

*1. Первоначально оставшееся время сбора масла показывается 80. Обратный отсчет начинается на шаге 3 в режиме охлаждения и на шаге 4 в режиме обогрева. Обратный отсчет не включает время на проверку количества заправленного хладагента после сбора масла.

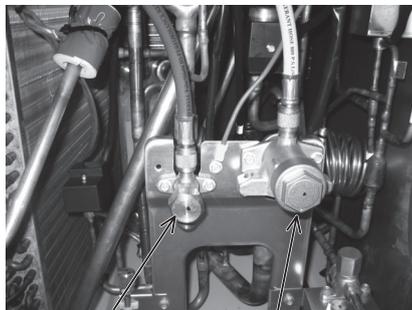
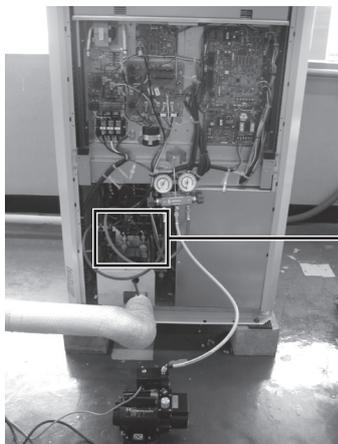
*2.
 S-1: Сбор масла завершен,
 S-0: Сбор масла не завершен,
 r-1: Автоматическая заправка хладагента завершена,
 r-0: Автоматическая заправка хладагента не завершена.

2.2 Процедура сбора холодильного масла

1. Вакуумирование существующих фреоновых труб и проверка герметичности

Шаг 1.

Заправьте систему газом для проверки герметичности, через сервисные порты на жидкостном и газовом вентилях. Давление газа должно составлять 4,15 МПа. После проверки герметичности, вакуумируйте систему через сервисные порты на жидкостном и газовом вентилях.



жидкостной вентиль

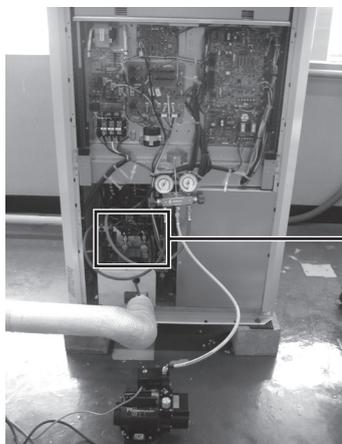
газовый вентиль

2. Заправка хладагента

Шаг 2.

Заправьте необходимое количество хладагента (внутренний блок + фреоновые трубы) через сервисные порты на жидкостном и газовом вентилях. Смотрите таблицу ниже, для определения необходимого количества хладагента для заправки внутреннего блока. Для расчета количества хладагента необходимого для заправки фреоновых труб, см. раздел 10.1 «Расчет дополнительного количества хладагента для заправки» инструкции по установке на CD диске. Если не удастся полностью дозаправить необходимое количество хладагента, то можно будет дозаправить систему позже при сборе масла на шаге 4 (режим охлаждения) или на шаге 5 (режим обогрева).

* Более подробно см. раздел 6 «Сбор холодильного масла».



жидкостной вентиль

газовый вентиль

Сумма индексов внутренних блоков и необходимое для заправки количество хладагента

Сумма индексов внутренних блоков	Заправка хладагента для внутреннего блока (кг)
- 80	2.0
81 - 160	2.5
161 - 330	3.0
331 - 390	3.5
391 - 480	4.5
481 - 630	5.0
631 - 710	6.0
711 - 800	8.0
801 - 890	9.0
891 - 1070	10.0
1071 -	12.0

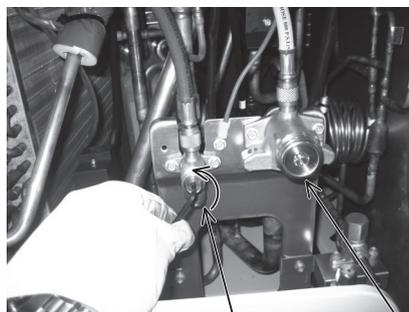
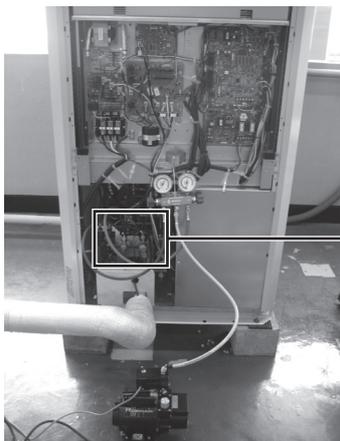
* После заправки необходимого количества хладагента в фреоновые трубы, откройте вентиль для выравнивания давления в фреоновых трубах и наружном блоке (см. раздел Процедура 3). Не открывайте вентиль на наружном блоке во время вакуумирования существующих фреоновых труб. В этом случае часть масла из компрессора может переместиться в фреоновые трубы, что повлечет недостаток смазки.

3. Открытие вентилей

Шаг 3.

Откройте жидкостной и газовый вентили. (В мультисистеме с несколькими наружными блоками откройте жидкостные и газовые вентили на VCEX наружных блоках. Все наружные блоки будут работать во время сбора масла.)

* Используйте шестигранный ключ для открытия вентилей. См. таблицу ниже с размерами ключей.



Размеры шестигранных ключей

	A	
	Жидкость	Газ
5, 6, 8 HP	4 мм	6 мм
10, 12, 14 HP	4 мм	10 мм



жидкостной вентиль

газовый вентиль

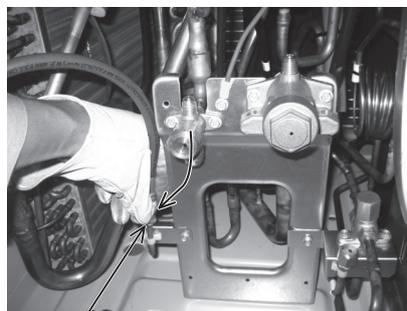
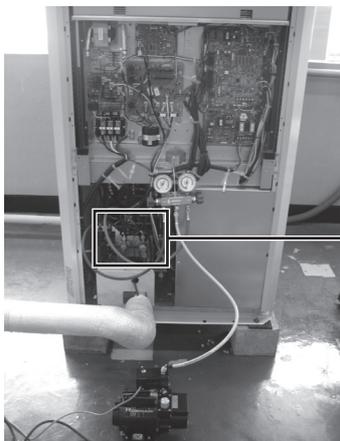
4. Подключение баллона (ов) с хладагентом

Шаг 4.

Если необходимое количество хладагента не заправлено, отключите заправочный шланг подключенный к баллону, от сервисного порта на жидкостном или газовом вентиле и подключите к порту заправки CJ3 (только для автоматической заправки).

* В системе с несколькими наружными блоками, подключите баллоны к каждому наружному блоку. Проверьте, что в каждом баллоне достаточное количество хладагента.

* При недостаточном количестве хладагента, блоки могут остановиться во время сбора масла, или тестовый запуск может занять больше времени, чем обычно.



порт заправки хладагента (CJ3)

5. Установка адресов блоков и проверка работы системы

Шаг 5.

Установите адреса блоков, включите питание и проверьте правильность работы системы.

* При попытке запуска наружного блока до завершения процедуры сбора холодильного масла, на дисплее пульта дистанционного управления появляется код ошибки 7116. Это не означает неисправность. Дождитесь завершения процедуры сбора масла, и код ошибки 7116 пропадет.

6. Сбор холодильного масла

Шаг 6.
Установите последовательно переключатели SW3-1 и SW4-8 в положение Включено. Компрессор включается, и начинается процедура сбора масла.

* Если несколько наружных блоков соединены в систему, следуйте следующим инструкциям:

- При использовании в системе наружных блоков различной производительности, установите переключатель на блоке большей мощности.
- При использовании в системе наружных блоков одинаковой производительности, установите переключатель на блоке с меньшим адресом.

Проверка режима работы (охлаждение или обогрев) во время процедуры сбора масла

* До начала процедуры сбора масла, автоматически выбирается режим работы (охлаждение или обогрев). При наружной температуре 20°C или больше выбирается режим охлаждения. При наружной температуре 15°C или меньше выбирается режим обогрева. При наружной температуре между 15°C и 20°C выбор режима зависит от температуры в обслуживаемых помещениях. При внутренней температуре 23°C или меньше выбирается режим обогрева. При внутренней температуре 23°C или больше выбирается режим охлаждения.

* Включите переключатели SW1-1, 2, 3, 6 для проверки режима работы на светодиодном дисплее наружного блока (см. рисунки ниже). Режим работы может быть так же проверен на дисплее пульта дистанционного управления или с помощью диагностического прибора.

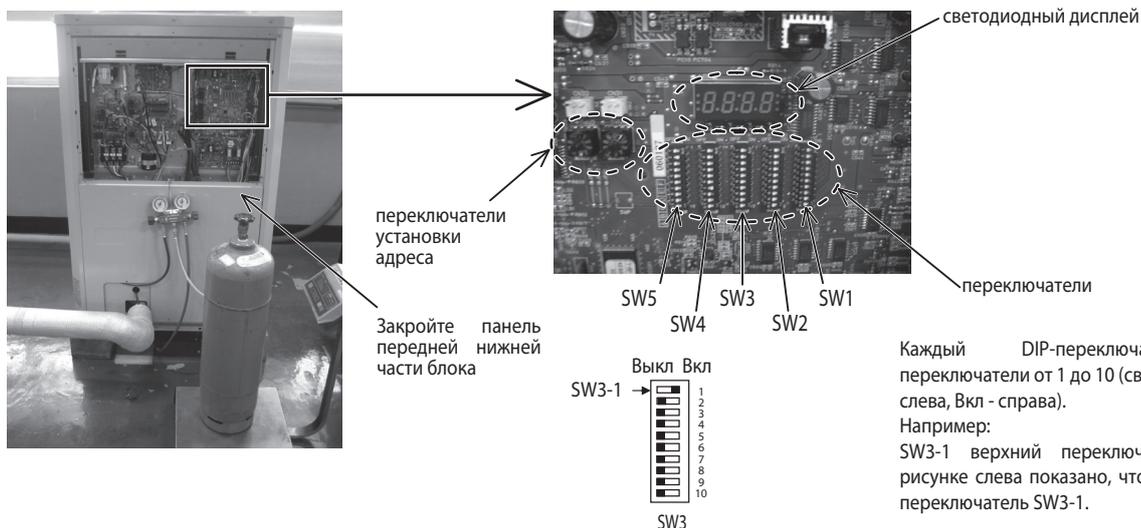


Шаг 7.
Процедура сбора холодильного масла объяснена на следующей странице. Дождитесь автоматического завершения процедуры.

* Если осталась часть хладагента, незаправленная во время процедуры «2. Заправка хладагента», заправьте его во время процедуры сбора масла на шаге 4 (режим охлаждения) или шаге 5 (режим обогрева). После окончания заправки закройте вентиль на баллоне с хладагентом. (Даже если необходимое количество хладагента уже заправлено, заправка автоматически продолжается).

* Если хладагент в баллоне заканчивается во время процедуры сбора масла, продолжайте процедуру и замените баллон.

* Если совокупное время процедуры сбора масла продолжается более трех с половиной часов, выключите переключатели SW4-8 и SW3-1 для остановки процедуры, и выключите переключатели SW4-7 на всех блоках (OC, OS1 и OS2).



Каждый DIP-переключатель имеет переключатели от 1 до 10 (сверху вниз) (Выкл - слева, Вкл - справа).

Например:

SW3-1 верхний переключатель SW3. На рисунке слева показано, что включен только переключатель SW3-1.

Дождитесь автоматического завершения процедуры сбора масла.

* Для заправки максимального количества хладагента, следуйте таблице справа. Не превышайте максимальное количество.

Если процедура сбора масла не заканчивается после заправки максимального количества хладагента, закройте вентиль на баллоне хладагента и дождитесь автоматического завершения процедуры.

* Если хладагент в баллоне заканчивается во время процедуры сбора масла, продолжайте процедуру и замените баллон.

Производительность наружного блока и максимальное количество зарядки хладагента

Производительность наружного блока	Максимальное количество зарядки, исключая внутренние блоки (кг)
RP200	18,0
RP250	18,0
RP300 - RP900	25,0

Если длина или диаметр фреоновых проводов известны, выполните следующие процедуры

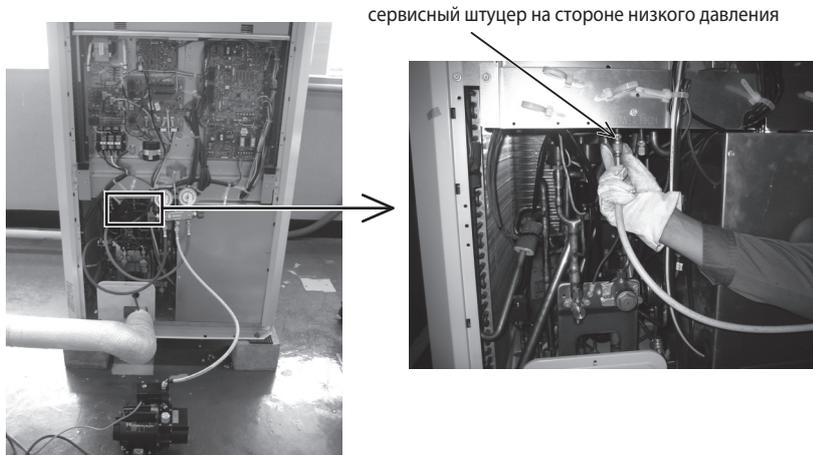
Если количество хладагента заправленного в систему в автоматическом режиме больше расчетного, закройте вентиль на баллоне хладагента во время работы агрегата. Агрегат прекратит работу самостоятельно.

Отключите заправочный шланг, подключенный к баллону с хладагентом, от портов заправки хладагента (только для автоматической заправки), и подключите заправочный шланг к сервисному штуцеру на стороне низкого давления.

Если длина или диаметр фреонпровода неизвестны, добавьте 1,5 кг хладагента для каждого наружного блока.

* Нет необходимости продолжать заправку хладагента после завершения процедуры сбора масла, если блоки работают в режиме охлаждения.

* Если суммарное количество хладагента, заправленного во время процедуры сбора масла, превышает максимальное количество указанное в таблице ниже, нет необходимости добавлять хладагент.



сервисный штуцер на стороне низкого давления

Производительность наружного блока и максимальное количество зарядки хладагента

Производительность наружного блока	Максимальное количество зарядки, исключая внутренние блоки (кг)
RP200	18.0
RP250	18.0
RP300 - RP900	25.0

* Если встроенный манометр подключен к сервисному штуцеру на стороне низкого давления, используйте сервисный штуцер на жидкостном вентиле в режиме обогрева, и сервисный штуцер на газовом вентиле — в режиме охлаждения.

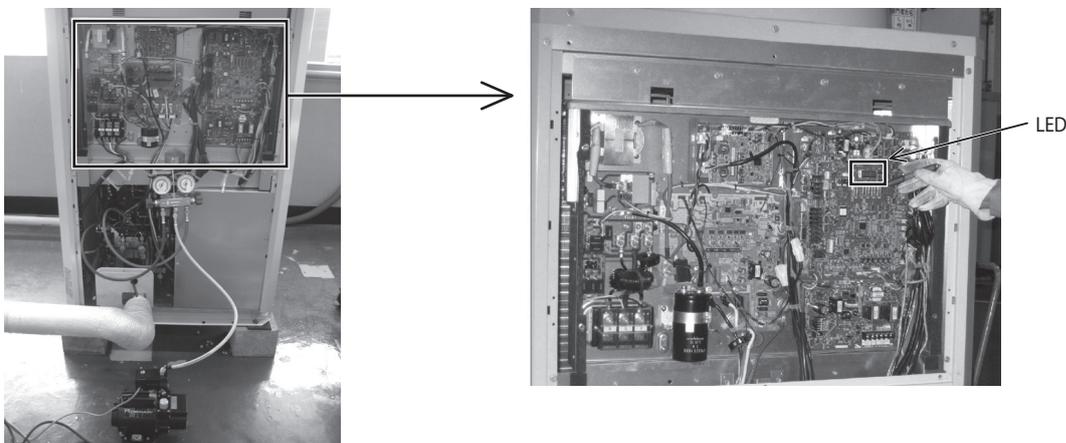
7. Проверка успешного завершения процедуры сбора холодильного масла

Шаг 8.

Включите переключатели SW1-4, SW1-5, SW1-6 и SW1-7 для проверки завершения процедуры сбора масла. Коды S-1 или r-1 на светодиодном дисплее наружного блока показывают успешное завершение процедуры.

* Если несколько наружных блоков соединены в систему, следуйте следующим инструкциям:

- При использовании в системе наружных блоков различной производительности установите переключатели на блоке большей мощности.
- При использовании в системе наружных блоков одинаковой производительности установите переключатели на блоке с меньшим адресом.



«S-1» «r-1»: Процедура сбора масла завершена успешно. Переходите к следующей процедуре.

«S-1» «r-0»: Процедура сбора масла не завершена, но кондиционер может быть запущен в работу. Если остается часть незаправленного хладагента, заправьте его через сервисный штуцер (CJ2) на стороне низкого давления, во время работы кондиционера.

«S-0» «r-1»: Процедура сбора масла не завершена. Перезапустите процедуру сбора масла, включив переключатели SW3-1 и SW4-8.

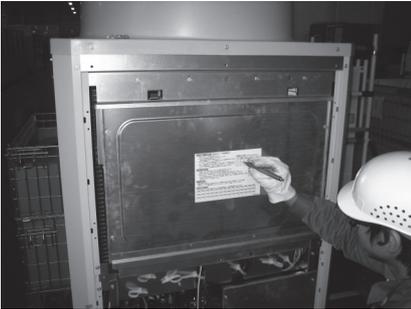
«S-0» «r-0»: процедура сбора масла не завершена. Перезапустите процедуру сбора масла, включив переключатели SW3-1 и SW4-8.

8. Отключение баллона хладагента

Шаг 9. После завершения процедуры сбора масла, закройте вентиль на баллоне и отключите баллон в течение 5 минут.

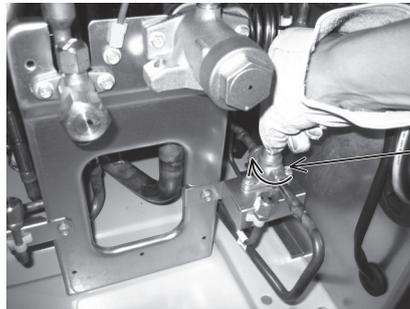
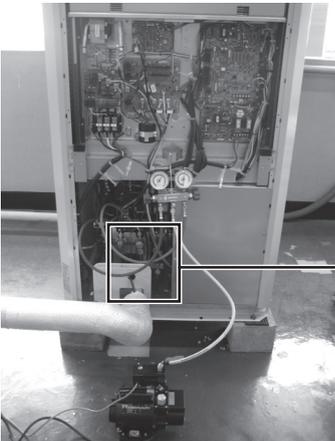
9. Запись количества заправленного хладагента

Шаг 10. Запишите на панели блока управления количество заправленного хладагента.



10. Закрытие вентиля порта подключения к гидравлическому контуру

Шаг 11. Полностью закройте BV3. Холодильное масло собрано из существующих фреоновых проводов в накопитель масла и изолировано.



Поверните вентиль по часовой стрелке на 90 градусов.
* при необходимости используйте инструмент.

Мультизональные VRF-системы серии «Replace Multi R2»*

PURY-RP200-250-300YJM-B

хладагент R410A

Руководство по сбору остатков минерального масла
из старой системы фреоновых трубопроводов

RU

*Реплэйс Малти Эр2

Содержание

1. Компоненты агрегата PURY-RP YJM-B	10
2. Процедура сбора минерального холодильного масла	11

Рис. 1. Вид сверху на внутренние фреоноводы наружного блока

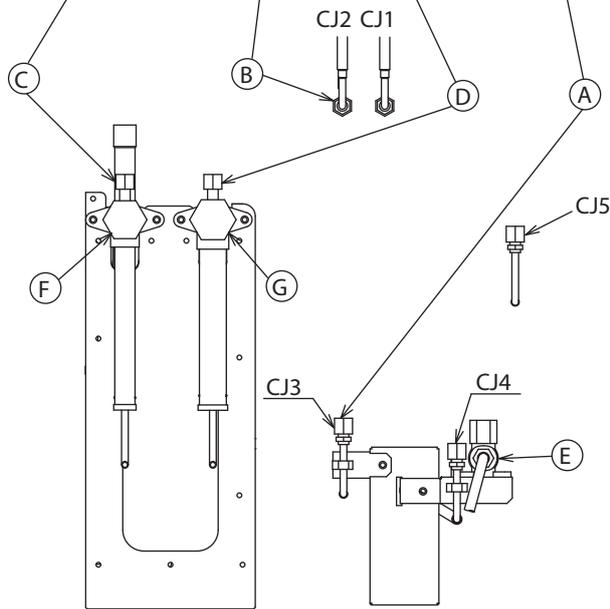
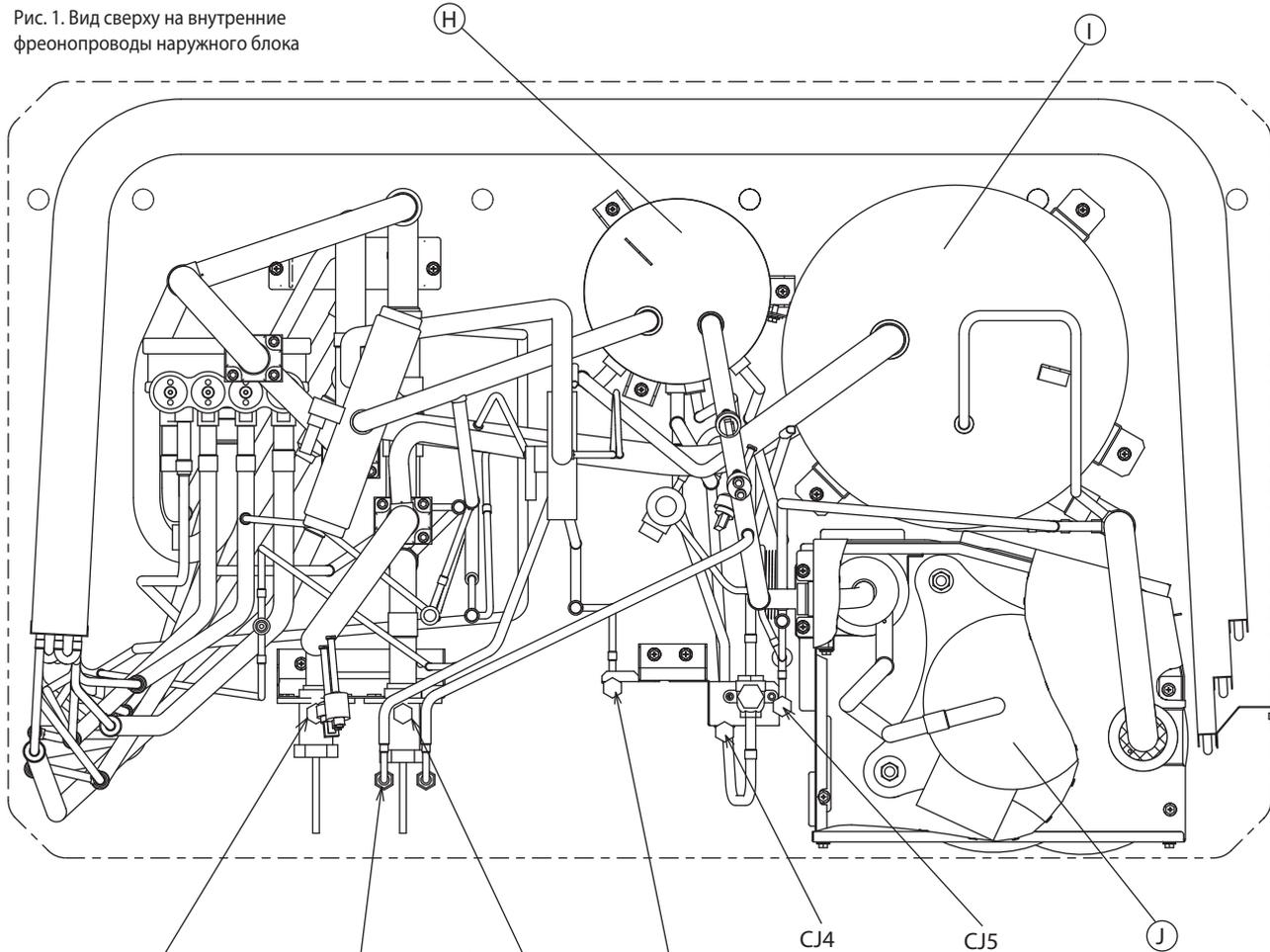


Рис. 2. Размещение клапанов

- A. Порт заправки хладагента (только для автоматической заправки).
- B. Сервисный штуцер на стороне низкого давления. Порт дозаправки хладагента после завершения режима сбора холодильного масла.
- C. Сервисный порт на жидкостном вентиле. Порт подключения к гидравлическому контуру:
 - вакуумирование (жидкостная сторона);
 - заправка хладагентом стороны внутренних блоков.
- D. Сервисный порт на газовом вентиле. Порт подключения к гидравлическому контуру:
 - вакуумирование (газовая сторона);
 - заправка хладагентом стороны внутренних блоков.
- E. Вентиль должен быть закрыт после сбора холодильного масла (BV3).
- F. Жидкостной вентиль
- G. Газовый вентиль
- H. Накопитель масла
- I. Аккумулятор
- J. Компрессор
- CJ3. Порт заправки хладагента
- CJ4. Порт отбора проб масла
- CJ5. Порт слива холодильного масла.

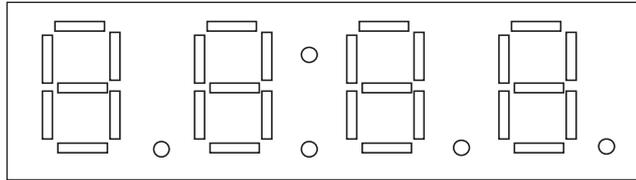
2.1 Отображение операций сбора масла на дисплее

1. Как читать значения светодиодов (LED) на сервисном дисплее.

Состояние наружного агрегата может отображаться на светодиодном дисплее посредством установки DIP-переключателей SW1:1~9 на главной плате наружного блока.

Для отображения различной информации цифровыми значениями, флажками и буквами используются четыре 7-сегментных светодиодных индикатора.

7-сегментный светодиодный индикатор



Информация о давлении и температуре отображается на дисплее цифрами, режим работы и состояние соленоидного клапана Вкл/Выкл — флажками.

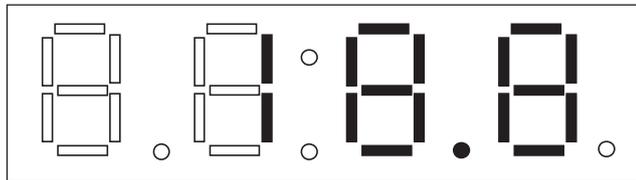
Цифровые обозначения

Пример: Датчик давления считывает 18,8 кг/см²Гс (позиция 58)

- единица измерения давления кг/см²Гс

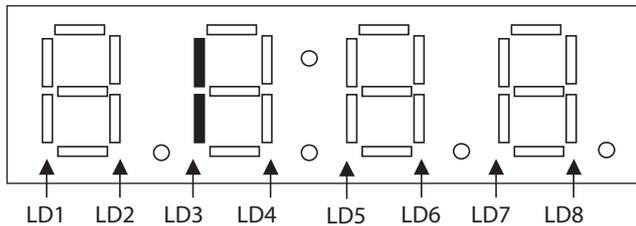
- используйте следующую формулу преобразования отображаемого значения в международных единицах СИ (МПа)

Единица измерения СИ (МПа) = Отображаемое значение (кг/см²Гс) x 0,098



Обозначение флажками (каждые две линии по вертикали обозначают флажок)

Пример: Наружный блок в режиме 3-х минутной задержки перезапуска (позиция 14).



2. Таблица позиций, отображаемых на светодиодном дисплее платы наружного блока

N	Позиция переключателя SW1										Отображение на дисплее	Светодиодный дисплей										Примечание
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		LD1	LD2	LD3	LD4	LD5	LD6	LD7	LD8	LD9	LD10	
58	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	Высокое давление (кгс/см ² Гс).	от - 99,9 до 999,9										
59	1	1	0	1	1	1	0	0	0	0	Низкое давление (кгс/см ² Гс).	от - 99,9 до 999,9										
60	0	0	1	1	1	1	0	0	0	0	Среднее давление (кгс/см ² Гс).	от - 99,9 до 999,9										
45	1	0	1	1	0	1	0	0	0	0	Температура нагнетания (°C).	от - 99,9 до 999,9										
131	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	Шаги процедуры сбора холодильного масла.	rEP <=> кол-во шагов										Обратное отображение
122	0	1	0	1	1	1	1	0	0	0	Оставшееся время сбора масла. *1	от 0 до 9999										
120	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0	Флажок индикатора завершения сбора масла и заправки хладагента.	S-1 (0) <=> r-1 (0) *2										Обратное отображение

*1. Первоначально оставшееся время сбора масла показывается 80. Обратный отсчет начинается на шаге 3 в режиме охлаждения. Обратный отсчет не включает время на проверку количества заправленного хладагента.

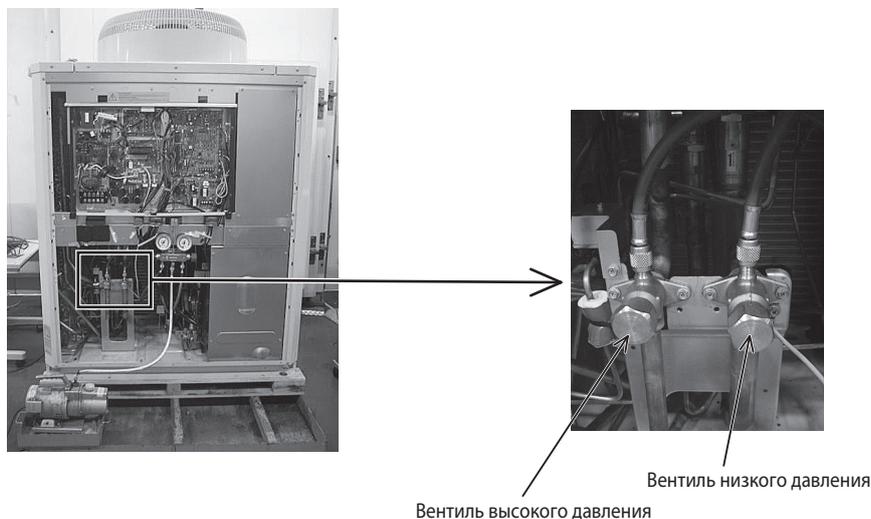
*2.
 S-1: Сбор масла завершен,
 S-0: Сбор масла не завершен,
 r-1: Автоматическая заправка хладагента завершена,
 r-0: Автоматическая заправка хладагента не завершена.

2.2 Процедура сбора холодильного масла

1. Вакуумирование существующих фреоновых проводов и проверка герметичности

Шаг 1.

Заправьте систему газом для проверки герметичности через сервисные порты на жидкостном и газовом вентилях. Давление газа должно составлять 4,15 МПа. После проверки герметичности, вакуумируйте систему через сервисные порты на жидкостном и газовом вентилях.



2. Заправка хладагента

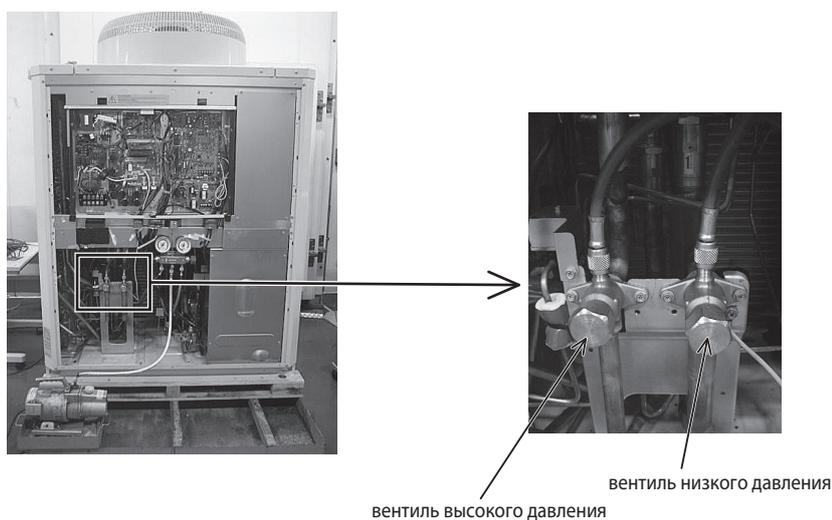
Шаг 2.

• Если длина или диаметр фреоновых проводов неизвестны.

Заправьте необходимое количество хладагента (внутренний блок + ВС контроллеры) через сервисные порты вентиляей высокого и низкого давления.

• Если длина или диаметр фреоновых проводов уже известны.

Заправьте необходимое количество хладагента (внутренний блок + ВС контроллеры + фреоновые провода) через сервисные порты вентиляей высокого и низкого давления. Смотрите таблицу ниже, для определения необходимого количества хладагента для заправки внутреннего блока, и ВС контроллеров. Для расчета количества хладагента необходимого для заправки фреоновых проводов, см. раздел 10.1 «Расчет дополнительного количества хладагента для заправки» Инструкции по установке на CD диске. Если не удастся полностью дозаправить необходимое количество хладагента, то можно будет дозаправить систему позже при сборе масла на шаге 4 (режим охлаждения).



Суммарный индекс производительности подключенных внутренних блоков	Количество хладагента для заправки (кг)
- 80	2.0
81 - 160	2.5
161 - 330	3.0
331 - 390	3.5
391 - 480	4.5

Модель наружного блока	Количество хладагента для заправки каждого ВС контроллера (Стандарт/Главный) (кг)
P200	2.0
P250	3.0
P300	

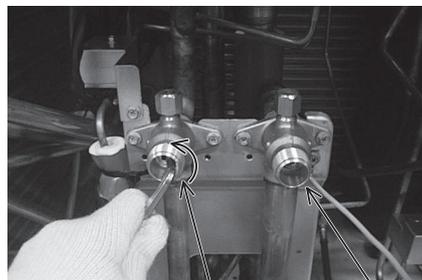
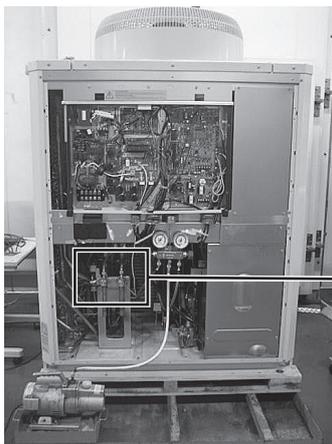
* После заправки необходимого количества хладагента в фреоновые провода, откройте вентиль для выравнивания давления в фреоновых проводах и наружном блоке (см. раздел Процедура 3). Не открывайте вентиль на наружном блоке во время вакуумирования существующих фреоновых проводов. В этом случае часть масла из компрессора может переместиться в фреоновые провода, что повлечет недостаток смазки.

3. Открытие вентилей

Шаг 3.

Откройте вентили высокого и низкого давления.

Используйте шестигранный ключ для открытия вентилей. См. таблицу ниже с размерами ключей.



вентиль высокого давления

вентиль низкого давления

Размеры шестигранных ключей

	A	
	Высокое давление	Низкое давление
8, 10, 12 HP	8 мм	8 мм



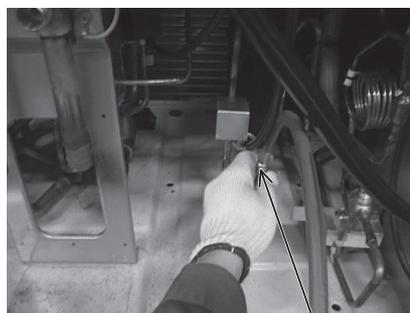
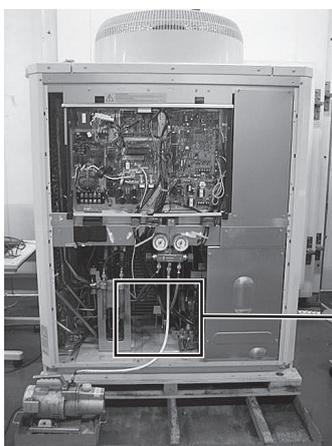
4. Подключение баллона (ов) с хладагентом

Шаг 4.

Если необходимое количество хладагента не заправлено, отключите заправочный шланг подключенный к баллону от сервисного порта на стороне высокого или низкого давления и подключите к порту заправки CJ3 (только для автоматической заправки).

* Проверьте наличие в каждом баллоне достаточного количества хладагента

* При недостаточном количестве хладагента блоки могут остановиться во время сбора масла, или тестовый запуск может занять больше времени, чем обычно.



Порт заправки хладагента (CJ3)

5. Установка адресов блоков и проверка работы системы

Шаг 5.

Установите адреса блоков, включите питание и проверьте правильность работы системы.

* При попытке запуска наружного блока до завершения процедуры сбора холодильного масла, на дисплее пульта дистанционного управления появляется код ошибки 7116. Это не означает неисправность. Дождитесь завершения процедуры сбора масла, и код ошибки 7116 пропадет.

6. Сбор холодильного масла

Шаг 6.

Установите переключатели SW3-1 и SW4-8 в положение Включено. Компрессор включается, и начинается процедура сбора масла.

Шаг 7.

Процедура сбора холодильного масла объяснена на следующей странице. Дождитесь автоматического завершения процедуры.

* Если остается часть хладагента, незаправленного во время процедуры «2. Заправка хладагента», заправьте его во время процедуры сбора масла на шаге 4 (режим охлаждения). После окончания заправки закройте вентиль на баллоне с хладагентом. (Даже если необходимое количество хладагента уже заправлено, заправка автоматически продолжается).

* Если хладагент в баллоне заканчивается во время процедуры сбора масла, продолжайте процедуру и замените баллон.

* Если совокупное время процедуры сбора масла продолжится более трех с половиной часов, выключите переключатели SW4-8 и SW3-1 для остановки процедуры и выключите переключатели SW4-7 на блоках (OC).

Дождитесь автоматического завершения процедуры сбора масла.

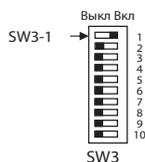
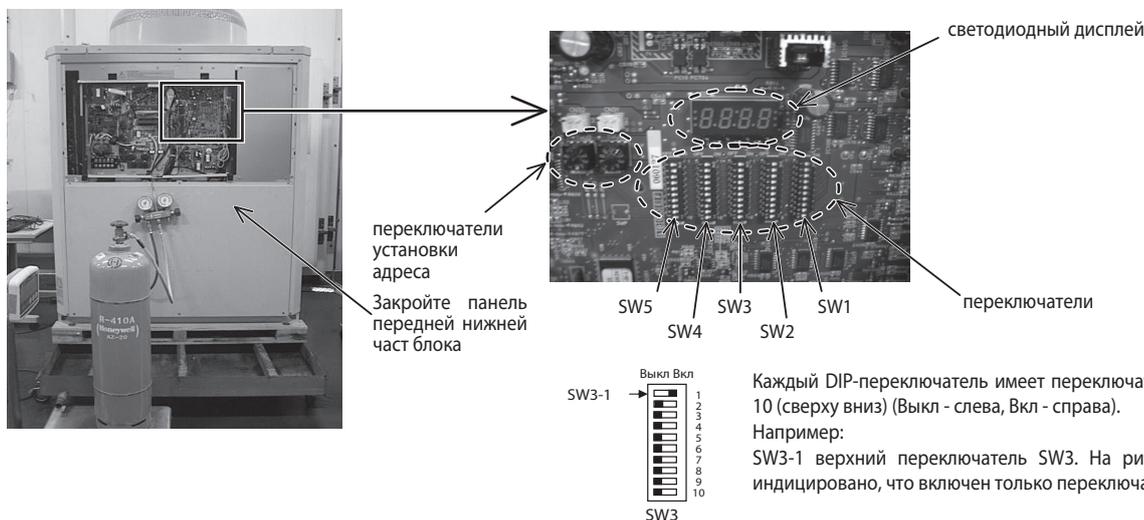
* Для заправки максимального количества хладагента, следуйте таблице справа. Не превышайте максимальное количество.

Если процедура сбора масла не заканчивается после заправки максимального количества хладагента, закройте вентиль на баллоне хладагента и дождитесь автоматического завершения процедуры.

* Если хладагент в баллоне заканчивается во время процедуры сбора масла, продолжайте процедуру и замените баллон.

Производительность наружного блока и максимальное количество зарядки хладагента

Производительность наружного блока	Максимальное количество зарядки, исключая внутренние блоки и BC контроллеры (кг)
RP200, 250, 300	20,0



Каждый DIP-переключатель имеет переключатели от 1 до 10 (сверху вниз) (Выкл - слева, Вкл - справа).

Например:

SW3-1 верхний переключатель SW3. На рисунке слева индицировано, что включен только переключатель SW3-1.

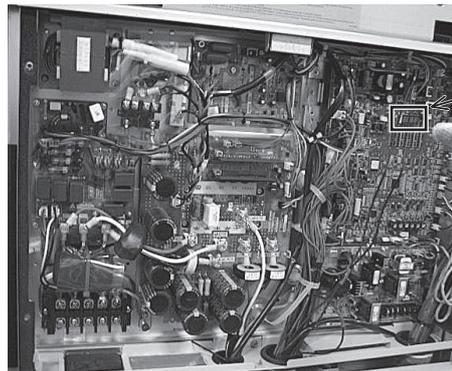
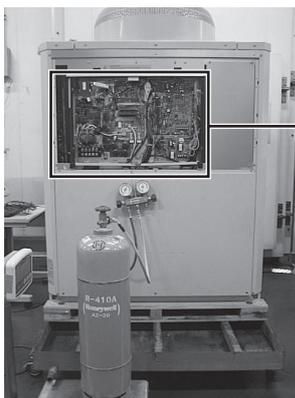
Если длина или диаметр фреонопроводов известны, выполните следующие процедуры

Если количество хладагента заправленного в систему в автоматическом режиме больше расчетного, закройте вентиль на баллоне хладагента во время работы агрегата. Агрегат прекратит работу самостоятельно.

7. Проверка успешного завершения процедуры сбора холодильного масла

Шаг 8.

Включите переключатели 1-4, 1-5, 1-6 и 1-7 для проверки завершения процедуры сбора масла. Коды S-1 или r-1 на светодиодном дисплее LED наружного блока, показывают успешное завершение процедуры.



7-сегментный светодиодный индикатор

«S-1» «r-1»: Процедура сбора масла завершена успешно. Переходите к следующей процедуре.

«S-1» «r-0»: Процедура сбора масла не завершена, но кондиционер может быть запущен в работу. Если остается избыток незаправленного хладагента, заправьте его через сервисный штуцер (CJ2) на стороне низкого давления, во время работы кондиционера.

«S-0» «r-1»: Процедура сбора масла не завершена. Перезапустите процедуру сбора масла, включив переключатели SW3-1 и SW4-8.

«S-0» «r-0»: Процедура сбора масла не завершена. Перезапустите процедуру сбора масла, включив переключатели SW3-1 и SW4-8.

8. Отключение баллона хладагента

Шаг 9. После завершения процедуры сбора масла закройте вентиль на баллоне, и отключите баллон в течение 5 минут.

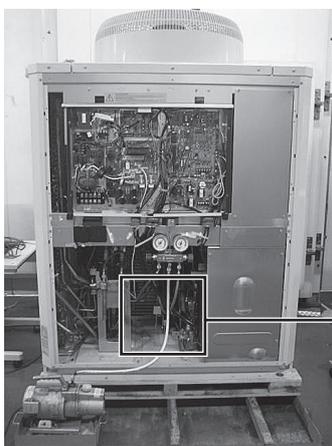
9. Запись количества заправленного хладагента

Шаг 10. Запишите на панели блока управления количество заправленного хладагента.



10. Закрытие вентиля порта подключения к гидравлическому контуру

Шаг 11. Полностью закройте BV3. Холодильное масло собрано из существующих фреонопроводов в накопитель масла и изолировано.



Поверните вентиль по часовой стрелке на 90 градусов.
* при необходимости используйте инструмент

